

## Argon S

PDB 213-0001

Stand: 01.03.2011

Seite 1/2

Handelsbezeichnung Bezeichnung gemäß DIN EN ISO 14175	Zusammensetzung	Flaschentyp und Rauminhalt [l]	Gasinhalt [m <sup>3</sup> ]	Fülldruck bei 288,15 K (15 °C) [bar]	Artikel- nummer
<b>Argon S 1</b> ISO 14175 – M13 – ArO – 1	Ar 99 Vol.-% O <sub>2</sub> 1 Vol.-%	T 10 T 20 T 50	2,1 4,3 10,7	200	286
<b>Argon S 2</b> ISO 14175 – M13 – ArO – 2	Ar 98 Vol.-% O <sub>2</sub> 2 Vol.-%	T 10 T 20 T 50	2,1 4,3 10,7	200	
<b>Argon S 3</b> ISO 14175 – M13 – ArO – 3	Ar 97 Vol.-% O <sub>2</sub> 3 Vol.-%	T 10 T 20 T 50	2,1 4,3 10,7	200	287
<b>Argon S 4 – 200 bar</b> ISO 14175 – M22 – ArO – 4	Ar 96 Vol.-% O <sub>2</sub> 4 Vol.-%	T 10 T 20 T 50	2,1 4,3 10,7	200	285
<b>Argon S 4 – 300 bar</b> ISO 14175 – M22 – ArO – 4	Ar 96 Vol.-% O <sub>2</sub> 4 Vol.-%	T 50	15,3	300	285

**Gaszustand:** Gasförmig**Lieferart:** Stahlflaschen und Bündel mit 12 Flaschen

**Flaschenfarbe:** Flaschenschulter: Leuchtendgrün (RAL-Nr. 6018)  
Flaschenkörper: Grau (RAL-Nr. 7037)

**Ventilanschluss:** 200 bar: DIN 477 Nr. 6 (W 21,80 x 1/14)  
300 bar: CEN Nr. 1 oder DIN 477-5 Nr. 54 (W 30 x 2)

**Eigenschaften:** Erstickend in hohen Konzentrationen; farb- und geruchlos.

## Argon S

**PDB 213-0001**

Stand: 01.03.2011

Seite 2/2

---

**Weitere Bezeichnungen:** -

**Physikalische Daten:**

Argon S-Gemische sind Schweißschutzgase aus Argon und Sauerstoff.

Zu den physikalischen Daten der Komponenten siehe Produktdatenblätter der entsprechenden Reingase.

**Typische Anwendungen:**

Als Schweißschutzgase beim Metall-Aktivgasschweißen (MAG):

- für hochlegierte Stähle (Argon S 1, Argon S 2, Argon S 3)
- für unlegierte Stähle (Argon S 4)

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden insofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung.