

## Sagox<sup>®</sup>-Mischgase (Ar/CO<sub>2</sub>)

PDB 263-0001

Stand: 01.03.2011

Seite 1/2

Handelsbezeichnung Bezeichnung gemäß DIN EN ISO 14175	Zusammensetzung	Flaschentyp und Rauminhalt [l]	Gasinhalt [m <sup>3</sup> ]	Fülldruck bei 288,15 K (15 °C) [bar]	Artikel- nummer
<b>Sagox<sup>®</sup> 2K</b> ISO 14175 – M12 – ArC – 2,5	Ar 97,5 Vol.-% CO <sub>2</sub> 2,5 Vol.-%	T 10 T 20 T 50	2,2 4,3 10,8	200	283
<b>Sagox<sup>®</sup> 8 – 200 bar</b> ISO 14175 – M20 – ArC – 8	Ar 92 Vol.-% CO <sub>2</sub> 8 Vol.-%	T 10 T 20 T 50	2,2 4,5 11,2	200	280
<b>Sagox<sup>®</sup> 8 – 300 bar</b> ISO 14175 – M20 – ArC – 8	Ar 92 Vol.-% CO <sub>2</sub> 8 Vol.-%	T 50	15,8	300	280
<b>Sagox<sup>®</sup> 10</b> ISO 14175 – M20 – ArC – 10	Ar 90 Vol.-% CO <sub>2</sub> 10 Vol.-%	T 10 T 20 T 50	2,3 4,5 11,3	200	277
<b>Sagox<sup>®</sup> 15</b> ISO 14175 – M20 – ArC – 15	Ar 85 Vol.-% CO <sub>2</sub> 15 Vol.-%	T 10 T 20 T 50	2,3 4,7 11,7	200	
<b>Sagox<sup>®</sup> 18 – 200 bar</b> ISO 14175 – M21 – ArC – 18	Ar 82 Vol.-% CO <sub>2</sub> 18 Vol.-%	T 10 T 20 T 50	2,4 4,8 11,9	200	279
<b>Sagox<sup>®</sup> 18 – 300 bar</b> ISO 14175 – M21 – ArC – 18	Ar 82 Vol.-% CO <sub>2</sub> 18 Vol.-%	T 50	16,6	300	279
<b>Sagox<sup>®</sup> 20</b> ISO 14175 – M21 – ArC – 20	Ar 80 Vol.-% CO <sub>2</sub> 20 Vol.-%	T 10 T 20 T 50	2,4 4,8 12,1	200	270
<b>Sagox<sup>®</sup> 25</b> ISO 14175 – M21 – ArC – 25	Ar 75 Vol.-% CO <sub>2</sub> 25 Vol.-%	T 10 T 20 T 50	2,5 5,0 12,5	200	278

**Gaszustand:** Gasförmig**Lieferart:** Stahlflaschen und Bündel mit 12 Flaschen

**Flaschenfarbe:** Flaschenschulter: Leuchtendgrün (RAL-Nr. 6018)  
Flaschenkörper: Grau (RAL-Nr. 7037)

**Ventilanschluss:** 200 bar: DIN 477 Nr. 6 (W 21,80 x 1/14)  
300 bar: GEN Nr. 1 oder DIN 477-5 Nr. 54 (W 30 x 2)

**Eigenschaften:** Erstickend in hohen Konzentrationen; farb- und geruchlos.

## Sagox<sup>®</sup>-Mischgase (Ar/CO<sub>2</sub>)

PDB 263-0001

Stand: 01.03.2011

Seite 2/2

---

**Weitere Bezeichnungen:** -

**Physikalische Daten:**

Sagox<sup>®</sup>-Mischgase sind Schweißschutzgasgemische aus Argon und Kohlendioxid.

Als weitere Komponenten können Sauerstoff und Helium zugesetzt werden.

Zu den physikalischen Daten der Komponenten siehe Produktdatenblätter der entsprechenden Reingase.

**Typische Anwendungen:**

als Schweißschutzgase beim Metall-Aktivgasschweißen (MAG):

- Sagox<sup>®</sup> 2K für hochlegierte Stähle
- Sagox<sup>®</sup> 8 bis Sagox<sup>®</sup> 25 für unlegierte Stähle

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden insofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung.