

Ammoniak

PDB 102-0001

Stand: 12.03.2026

Seite 1/2

Handelsbezeichnung und Reinheit	Fremdanteile	Flaschentyp und Rauminhalt [l]	Gasinhalt [kg]	Dampfdruck bei 288,15 K (15 °C) [bar]	Artikel- nummer
Ammoniak 3.8 K (Kältemittel R-717 mit Steigrohr) NH₃ ≥ 99,98 Gew.-%	H ₂ O ≤ 200 Gew.-ppm C _n H _m ≤ 10 Gew.-ppm	T 79 T 127	40,0 67,0	7,3	390
Ammoniak 3.8 W NH₃ ≥ 99,98 Gew.-%	H ₂ O ≤ 200 Gew.-ppm C _n H _m ≤ 10 Gew.-ppm	T 79 T 127 T 950	41,0 67,0 500,0	7,3	300 393
Ammoniak 3.8 W mit Doppelventil NH₃ ≥ 99,98 Gew.-%	H ₂ O ≤ 200 Gew.-ppm C _n H _m ≤ 10 Gew.-ppm	T 79	41,0	7,3	391
Ammoniak 5.0 NH₃ ≥ 99,999 Gew.-%	H ₂ O ≤ 10 Gew.-ppm C _n H _m ≤ 2 Gew.-ppm	T 10 T 50	4,0 25,0	7,3	395

Gaszustand: Gas mit Flüssigphase (unter Druck verflüssigt)**Lieferart:** Stahlflaschen und Fass

Flaschenfarbe: Flaschenschulter: Gelb (RAL-Nr. 1018)
Flaschenkörper: Grau (RAL-Nr. 7037) oder Gelb (RAL-Nr. 1018)

Ventilanschluss: DIN 477 Nr. 6 (W 21,80 x 1/14")**Eigenschaften:** Giftig beim Einatmen; verursacht Verätzungen; sehr giftig für Wasserorganismen; entzündlich.**Informationen zur Abgabe:**

Für den Bezug ist eine Bestätigung gemäß Chemikalien-Verbotsverordnung erforderlich.
Siehe dazu QMF 49 und QMF 50.

Ammoniak

PDB 102-0001

Stand: 12.03.2026

Seite 2/2

Weitere Bezeichnungen: R 717

Physikalische Daten:

Chemische Formel:	NH ₃	Kritischer Punkt	
Molare Masse:	17,031 g mol ⁻¹	- Temperatur:	405,55 K (132,4 °C)
Flüssiger Zustand		- Druck:	114,8 bar
- Siedetemperatur:	239,74 K (-33,41 °C)	- Dichte:	235 kg m ⁻³
- Verdampfungswärme:	1371,2 kJ kg ⁻¹	Tripelpunkt	
- Dichte:	682 kg m ⁻³	- Temperatur:	195,41 K (-77,74 °C)
Gaszustand (bei 1,013 bar)		- Dampfdruck:	0,061 bar
- Dichte (bei 273,15 K):	0,771 kg m ⁻³	- Schmelzwärme:	331,6 kJ kg ⁻¹
- Dichteverhältnis zur Luft (288,15 K):	0,6	Zündtemperatur:	903,15 K (630 °C)
- Spezifische Wärme (bei 298,15 K)	2,24 kJ kg ⁻¹ K ⁻¹	Zündbereich in Luft:	15,4 – 33,6 Vol.-%
- Wärmeleitzahl (bei 288,15 K)	0,022 J s ⁻¹ m ⁻¹ K ⁻¹	Brennwert (DIN 6976; Tabelle):	382,81 kJ mol ⁻¹ (25°C)

Typische Anwendungen:

- als Grundstoff für die chemische und pharmazeutische Industrie
- als Stabilisator für Latex
- für die Rauchgasentschwefelung und Rauchgasentstickung
- in der Metallverarbeitung als Spaltgas (Nitrierung, Blankglühen etc.)
- zur Herstellung von hochreinem Wasserstoff und Stickstoff
- zur Oberflächenbearbeitung von Werkstoffen in der Halbleiterindustrie
- zur Wärmebehandlung

Umrechnungsfaktoren gasförmig ⇌ flüssig				Umrechnungsfaktoren Bezugszustand ⇌ Normzustand		
	m ³ gasförmig 288,15 K (15 °C) 1 bar	l flüssig bei T _s 1,013 bar	kg		m ³ 288,15 K (15 °C) 1 bar	m ³ 273,15 K (0 °C) 1,013 bar
1 m ³	1	1,058	0,722	m ³ 288,15 K (15 °C) 1 bar	1	0,936
1 l	0,945	1	0,682	m ³ 273,15 K (0 °C) 1,013 bar	1,068	1
1 kg	1,385	1,466	1			

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden insofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung.