

Argon, verdichtet

PDB 103-0001

Stand: 01.06.2024

Seite 1/2

Handelsbezeichnung und Reinheit Bezeichnung gemäß DIN EN ISO 14175	Fremdanteile	Flaschentyp und Rauminhalt [l]	Gasinhalt [m ³]	Fülldruck bei 288,15 K (15 °C) [bar]	Artikel- nummer
Argon 4.6 Ar ≥ 99,996 Vol.-% – 200 bar ISO 14175 – I1 – Ar	O ₂ ≤ 5 Vol.-ppm H ₂ O ≤ 5 Vol.-ppm	T 10 T 20 T 50	2,1 4,3 10,7	200	160
Argon 4.6 Ar ≥ 99,996 Vol.-% – 300 bar ISO 14175 – I1 – Ar	O ₂ ≤ 5 Vol.-ppm H ₂ O ≤ 5 Vol.-ppm	T 50	15,3	300	160
Argon 5.0 Spectro Ar ≥ 99,999 Vol.-% – 200 bar	N ₂ ≤ 5 Vol.-ppm O ₂ ≤ 2 Vol.-ppm H ₂ O ≤ 3 Vol.-ppm C _n H _m ≤ 1 Vol.-ppm	T 10 T 50	2,1 10,7	200	162
Argon 5.0 Spectro Ar ≥ 99,999 Vol.-% – 300 bar	N ₂ ≤ 5 Vol.-ppm O ₂ ≤ 2 Vol.-ppm H ₂ O ≤ 3 Vol.-ppm C _n H _m ≤ 1 Vol.-ppm	T 50	15,3	300	162
Argon 6.0 Ar ≥ 99,9999 Vol.-%	N ₂ + O ₂ ≤ 1 Vol.-ppm H ₂ O ≤ 0,5 Vol.-ppm C _n H _m ≤ 0,1 Vol.-ppm	T 50	10,7	200	165

Gaszustand: Gasförmig**Lieferart:** Stahlflaschen und Bündel mit 12 Flaschen

Flaschenfarbe: Flaschenschulter: Dunkelgrün (RAL-Nr. 6001)
Flaschenkörper: Grau (RAL-Nr. 7037) oder dunkelgrün (RAL-Nr. 6001)

Ventilanschluss: 200 bar: DIN 477 Nr. 6 (W 21,80 x 1/14)
300 bar: CEN Nr. 1 oder DIN 477-5 Nr. 54 (W 30 x 2)

Eigenschaften: Erstickend in hohen Konzentrationen; farb- und geruchlos.

Argon, verdichtet

PDB 103-0001

Stand: 01.06.2024

Seite 2/2

Weitere Bezeichnungen: R 740

Physikalische Daten:

Chemische Formel:	Ar	Kritischer Punkt	
Molare Masse:	39,948 g mol ⁻¹	- Temperatur:	150,86 K (-122,29 °C)
Flüssiger Zustand		- Druck:	48,98 bar
- Siedetemperatur:	87,29 K (-185,86 °C)	- Dichte:	535,7 kg m ⁻³
- Verdampfungswärme:	160,8 kJ kg ⁻¹	Tripelpunkt	
- Flüssigdichte:	1394 kg m ⁻³	- Temperatur:	83,8 K (-189,35 °C)
Gaszustand (bei 1,013 bar)		- Dampfdruck:	0,69 bar
- Dichte (bei 273,15 K):	1,784 kg m ⁻³	- Schmelzwärme:	29,3 kJ kg ⁻¹
- Dichteverhältnis zur Luft (288,15 K):	1,38	Zündtemperatur:	-
- Spezifische Wärme (bei 298,15 K)	0,52 kJ kg ⁻¹ K ⁻¹	Zündbereich in Luft:	-
- Wärmeleitzahl (bei 288,15 K)	0,02 J s ⁻¹ m ⁻¹ K ⁻¹	Brennwert (DIN 6976; Tabelle 3):	-

Typische Anwendungen:

- als Lampenfüllgas
- in der Spektroskopie
- in der Gaschromatographie
- zum WIG-Schweißen
- zur Inertisierung
- zum Formieren
- zum Laserschweißen
- zum MIG-Schweißen
- zum MSG-Löten
- zum Plasmaschneiden und -schweißen

Umrechnungsfaktoren gasförmig ↔ flüssig				Umrechnungsfaktoren Bezugszustand ↔ Normzustand		
	m ³ _{gasförmig} 288,15 K (15 °C) 1 bar	l _{flüssig} bei T _s 1 bar	kg		m ³ 288,15 K (15 °C) 1 bar	m ³ 273,15 K (0 °C) 1,013 bar
1 m ³	1	1,197	1,669	m ³ 288,15 K (15 °C) 1 bar	1	0,935
1 l	0,835	1	1,394	m ³ 273,15 K (0 °C) 1,013 bar	1,070	1
1 kg	0,599	0,717	1			

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden insofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung.