

Lasergas

PDB 249-0001

Stand: 24.02.2026

Seite 1/2

Handelsbezeichnung	Zusammensetzung	Flaschentyp und Rauminhalt [l]	Gasinhalt [m³]	Fülldruck bei 288,15 K (15 °C) [bar]	Artikel- nummer
Lasergas I	He 82,0 Vol.-% N ₂ 13,5 Vol.-% CO ₂ 4,5 Vol.-%	T 50	9,5	200	288
Lasergas II	He 40,0 Vol.-% N ₂ 55,0 Vol.-% CO ₂ 5,0 Vol.-%	T 50	9,7	200	289
Lasergas III	He 81,0 Vol.-% N ₂ 15,6 Vol.-% CO ₂ 3,4 Vol.-%	T 50	9,4	200	491
Lasergas IV	He 74,9 Vol.-% N ₂ 23,4 Vol.-% CO ₂ 1,7 Vol.-%	T 50	9,3	200	490
Lasergas V	He 60,0 Vol.-% N ₂ 35,0 Vol.-% CO ₂ 5,0 Vol.-%	T 50	9,6	200	492
Lasergas VII	He 65,46 Vol.-% N ₂ 31,40 Vol.-% CO ₂ 3,14 Vol.-%	T 50	9,4	200	493
Lasergas VIII	He 67,6 Vol.-% N ₂ 27,0 Vol.-% CO ₂ 5,4 Vol.-%	T 50	9,6	200	494

Nebenbestandteile:**Lasergas I und II:**

Kohlenwasserstoffe: ≤ 1 Vol.-ppm
Feuchte: ≤ 5 Vol.-ppm

Lasergas III, IV, V, VII und VIII:

Kohlenwasserstoffe: ≤ 1 Vol.-ppm
Feuchte: ≤ 5 Vol.-ppm
Sauerstoff: ≤ 500 Vol.-ppm

Gaszustand:

Gasförmig

Lieferart:

Stahlflaschen und Bündel mit 12 Flaschen

Flaschenfarbe:

Flaschenschulter: Leuchtendgrün (RAL-Nr. 6018)
Flaschenkörper: Grau (RAL-Nr. 7037)

Ventilanschluss:

DIN 477 Nr. 6 (W 21,80 x 1/14")

Eigenschaften:

Erstickend in hohen Konzentrationen; farb- und geruchlos.

Lasergas

PDB 249-0001

Stand: 24.02.2026

Seite 2/2

Weitere Bezeichnungen: -**Physikalische Daten:**

Lasergase sind Gemische aus Helium, Stickstoff und Kohlendioxid.

Zu den physikalischen Daten der Komponenten siehe Produktdatenblätter der entsprechenden Reingase.

Typische Anwendungen:

- als Laser-Resonator-Gas

Zuordnung (Beispiele):**Gasgemisch****Laserstrahlquelle**

Lasergas I

MG-Coherent

Lasergas II

Fanuc

Lasergas III

Mazak (niedrige Leistung)

Lasergas IV

Mazak (hohe Leistung)

Lasergas V

Fanuc (Amada-IB-Resonatoren und neuer)

Lasergas VII

Bystronic (2,4 und 4,4 kW)

Lasergas VIII

Bystronic (6 kW)

Hinweis:

Die Lasergase sind Betriebsgase, die für die Erzeugung des Laserstrahls benötigt werden.

Diese Standardgasgemische werden bei Laserstrahlquellen ohne Gasmischer eingesetzt.

Entnehmen Sie bitte der Spezifikation des Laserherstellers, ob es sich bei Ihrem Gerät um einen Laser mit bzw. ohne Gasmischer handelt und welche Anforderungen an das Lasergas gestellt werden.

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden insofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung.

MTI IndustrieGase AG, Böttgerstraße 4, 89231 Neu-Ulm • Telefon (07 31) 70 47 94-0 • Telefax (07 31) 70 47 94-99

E-Mail: hallo@mtiag.com • Internet: www.mtiag.com