

Sauerstoff, verdichtet

PDB 125-0001

Stand: 09.03.2026

Seite 1/2

Handelsbezeichnung und Reinheit Bezeichnung gemäß DIN EN ISO 14175	Fremdanteile	Flaschentyp und Rauminhalt [l]	Gasinhalt [m³]	Fülldruck bei 288,15 K (15 °C) [bar]	Artikel- nummer
Sauerstoff 2.5 O₂ ≥ 99,5 Vol.-% – 200 bar	N ₂ + Ar ≤ 5000 Vol.-ppm	T 10 T 20 T 50	2,1 4,2 10,6	200	101
Sauerstoff 2.5 O₂ ≥ 99,5 Vol.-% – 300 bar	N ₂ + Ar ≤ 5000 Vol.-ppm	T 50	15,2	300	101
Sauerstoff 3.5 O₂ ≥ 99,95 Vol.-% – 200 bar ISO 14175 – 01 – 0	N ₂ + Ar ≤ 500 Vol.-ppm H ₂ O ≤ 40 Vol.-ppm	T 10 T 50	2,1 10,6	200	103
Sauerstoff 3.5 O₂ ≥ 99,95 Vol.-% – 300 bar ISO 14175 – 01 – 0	N ₂ + Ar ≤ 500 Vol.-ppm H ₂ O ≤ 40 Vol.-ppm	T 50	15,2	300	103
Sauerstoff 5.0 O₂ ≥ 99,999 Vol.-%	CO ₂ ≤ 0,2 Vol.-ppm C _n H _m ≤ 0,2 Vol.-ppm H ₂ O ≤ 3 Vol.-ppm N ₂ + Ar ≤ 10 Vol.-ppm	T 10 T 50	2,1 10,6	200	107
Sauerstoff 6.0 O₂ ≥ 99,9999 Vol.-%	CO ₂ ≤ 0,1 Vol.-ppm C _n H _m ≤ 0,1 Vol.-ppm H ₂ O ≤ 0,5 Vol.-ppm N ₂ + Ar ≤ 2 Vol.-ppm	T 50	10,6	200	109

Gaszustand: Gasförmig**Lieferart:** Stahlflaschen und Bündel mit 12 Flaschen

Flaschenfarbe: Flaschenschulter: Weiß (RAL-Nr. 9010)
Flaschenkörper: Grau (RAL-Nr. 7037)

Ventilanschluss: 200 bar: DIN 477 Nr. 9 (G 3/4")
300 bar: CEN Nr. 7 oder DIN 477-5 Nr. 59 (W 30 x 2)

Eigenschaften: Brandfördernd

Sauerstoff, verdichtet

PDB 125-0001

Stand: 09.03.2026

Seite 2/2

Weitere Bezeichnungen: Oxygenium

Physikalische Daten:

Chemische Formel:	O ₂	Kritischer Punkt	
Molare Masse:	31,998 g mol ⁻¹	- Temperatur:	154,58 K (-118,57 °C)
Flüssiger Zustand		- Druck:	50,43 bar
- Siedetemperatur:	90,19 K (-182,96 °C)	- Dichte:	436 kg m ⁻³
- Verdampfungswärme:	213,0 kJ kg ⁻¹	Tripelpunkt	
- Flüssigdichte:	1141 kg m ⁻³	- Temperatur:	54,35 K (-218,8 °C)
Gaszustand (bei 1,013 bar)		- Dampfdruck:	0,0015 bar
- Dichte (bei 273,15 K):	1,429 kg m ⁻³	- Schmelzwärme:	13,9 kJ kg ⁻¹
- Dichteverhältnis zur Luft (288,15 K):	1,10	Zündtemperatur:	-
- Spezifische Wärme (bei 298,15 K)	0,92 kJ kg ⁻¹ K ⁻¹	Zündbereich in Luft:	-
- Wärmeleitzahl (bei 288,15 K)	0,025 J s ⁻¹ m ⁻¹ K ⁻¹	Brennwert (DIN 6976; Tabelle 3):	-

Typische Anwendungen:

- zur Materialbearbeitung in der Elektronik-Industrie
- zur Stahl-Herstellung im Hüttenwesen
- in der Flammenionisationsdetektion
- zur Materialbearbeitung in der Elektronik-Industrie
- zum Laserschneiden
- zum Plasmaschneiden
- zum Wärmen und Richten
- zum autogenen Schweißen
- zum Fügen und Erwärmen

Umrechnungsfaktoren gasförmig ⇔ flüssig				Umrechnungsfaktoren Bezugszustand ⇔ Normzustand		
	m ³ _{gasförmig} 288,15 K (15 °C) 1 bar	l _{flüssig} bei T _s 1 bar	kg		m ³ 288,15 K (15 °C) 1 bar	m ³ 273,15 K (0 °C) 1,013 bar
1 m ³	1	1,172	1,337	m ³ 288,15 K (15 °C) 1 bar	1	0,935
1 l	0,853	1	1,141	m ³ 273,15 K (0 °C) 1,013 bar	1,070	1
1 kg	0,748	0,876	1			

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden insofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung.